

科博达（重庆）智控技术有限公司
基于小功率 BLDC 的执行器工程项目（一阶段）
竣工环境保护验收意见

2021年8月27日，科博达（重庆）智控技术有限公司组织召开“基于小功率 BLDC 的执行器工程项目（一阶段）”竣工环境保护验收会。参加会议的有重庆后科环保有限责任公司及3名特邀专家。验收组通过踏勘现场及查阅资料，根据“基于小功率 BLDC 的执行器工程项目（一阶段）”竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：重庆高新区西永西科一路2号

建设性质：新建

建设规模：项目设计建设5条AGS生产线，生产总规模为年产1000万套AGS执行器（其中AGS2系列400万套/a，AGS1系列600万套/a）。验收时已建成一阶段2条AGS生产线，年产200万套AGS执行器（其中AGS2系列60万套/a，AGS1系列140万套/a）。其余3条AGS生产线属于二阶段建设内容。

工程组成与建设内容：

工程分类		环评核定建设内容	实际建设内容
主体工程	AGS 生产线	租赁科博达汽车公司2楼南侧厂房，建筑面积约1600m ² ，主要布置5条AGS生产线。车间为30万级洁净度车间，安装的设备有激光刻印机、激光焊接、机器人（机械臂）、各类检测设备等，涉及的工序有激光打码、热铆、装配、检测等。	租赁科博达汽车公司2楼南侧厂房，建筑面积约1000m ² ，建成2条AGS生产线。车间为30万级洁净度车间，安装的设备有激光刻印机、激光焊接、机器人（机械臂）、各类检测设备等，涉及的工序有激光打码，热铆、装配、检测等。
辅助工程	原料 检验室	无	在厂房2楼建设一个AGS原料物理检验室。

	辅助用房	项目辅助用房位于生产线西侧，包括换鞋区，男、女更衣，缓冲间以及人员风淋室。	位于生产线西侧，包括换鞋区，男、女更衣，缓冲间以及人员风淋室。
公用工程	给水	水源来自市政给水，依托科博达重庆汽车电子有限公司厂房已建成管网。	水源来自市政给水，依托科博达重庆汽车电子有限公司厂房已建成管网。
	排水	实行雨污分流。 雨水直接进入市政雨水管； 项目无生产废水，生活污水经厂房原有污水处理设施预处理后纳入园区污水管网。	项目无生产废水，生活污水经厂房原有污水处理设施预处理后纳入园区污水管网。
	供电	市政供电。	市政供电。
环保工程	废水	项目无生产废水，生活污水依托科博达重庆汽车电子有限公司现有生化池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后接入园区污水管网，进入西永污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入梁滩河。	项目无生产废水，生活污水依托科博达重庆汽车电子有限公司现有生化池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后接入园区污水管网，进入西永污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入梁滩河。
	废气	项目激光打码和激光打标过程中产生的少量烟尘经设备自带收集和净化设备处理后，由车间洁净系统排出； 热铆产生的少量非甲烷总烃由车间洁净系统排出。	项目激光打码和激光打标过程中产生的少量烟尘经设备自带收集和净化设备处理后，由车间洁净系统排出； 热铆产生的少量非甲烷总烃由车间洁净系统排出。
	固废	项目一般固废暂存依托科博达重庆汽车电子有限公司现有固废暂存间，位于厂区西南侧，建筑面积约 200m ² ，项目产生的不合格品和废包装料分类暂存于此，定期送废品回收站回收利用。	项目一般固废暂存依托科博达重庆汽车电子有限公司现有固废暂存间，位于厂区西南侧，建筑面积约 80m ² ，项目产生的不合格品和废包装料分类暂存于此，定期送废品回收站回收利用。
	危险废物	项目危险废物主要为废润滑油桶，项目依托科博达重庆汽车电子有限公司现有危废暂存间，位于 3F 东南侧房间，建筑面积约 35m ² ，项目废润滑油桶暂存于此，委托有资质单位处置。	项目危险废物主要为废润滑油桶，项目依托科博达重庆汽车电子有限公司现有危废暂存间，位于 3F 东南侧房间，建筑面积约 35m ² ，项目废润滑油桶暂存于此，委托有资质单位处置。
	生活垃圾	生活垃圾依托厂区现有垃圾箱，分类收集袋装化后交环卫部门统一处理。	生活垃圾依托厂区现有垃圾箱，分类收集袋装化后交环卫部门统一处理。

储运工程	库房	项目成品库房位于生产线西侧，建筑面积约 200m ² ；原材料库房位于科博达汽车公司 2 楼西北侧房间，建筑面积约 600m ² 。	项目成品库房位于生产线西侧，建筑面积约 200m ² ；原材料库房位于科博达汽车公司 2 楼西北侧房间，建筑面积约 600m ² 。
	运输	项目原料均由供应商以汽车运输的方式运送至厂内，成品由社会车辆运输。	项目原料均由供应商以汽车运输的方式运送至厂内，成品由社会车辆运输。

（二）建设过程及环保审批情况

（1）2021 年 7 月 30 日，取得环评批复《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（高新）环准[2021]033 号）；

（2）2021 年 8 月 13 日，项目开始安装生产设备；

（3）2021 年 8 月 16 日，项目一阶段 2 条生产线建成。

项目已取得排污许可证。项目从立项至验收阶段无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 9000 万元，环保投资 150 万元。

（四）验收范围

本次验收的范围为一阶段 2 条 AGS 生产线及辅助生产设施建设内容。

二、工程变动情况

（1）项目环评建设内容在实际建设中分成两个阶段建设，一阶段建成内容生产设备数量、原辅料耗量及废气、废水污染物排放量相应减少。

（2）实际在厂房 2 楼建设一个 AGS 原料物理检验室。

（3）项目一般固废暂存依托科博达重庆汽车电子有限公司现有固废暂存间，位于厂区西南侧，建筑面积实际约为 80m²，比环评减小 120 m²。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号），上述变化内容不属于重大变动范畴。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目不产生生产废水，仅产生生活污水。

本项目生活污水依托科博达重庆汽车电子有限公司现有生化池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后接入园区污水管网，进入西

永污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入梁滩河。

科博达汽车电子公司生化池已于2012年12月通过环保验收，设计处理规模为170m³/d。项目依托可行。

（二）废气

项目激光打码和激光打标过程中产生的少量烟尘经设备自带收集和净化设备处理后，由车间洁净系统排出。

热铆产生的少量非甲烷总烃由车间洁净系统排出。

（三）噪声

项目主要噪声源主要为新风系统风机。主要通过选用低噪声设备，采取合理布局、减振等降噪措施。

（四）固体废物

本项目一般固废依托科博达重庆汽车电子有限公司现有固废暂存间暂存。该固废间位于厂区西南侧，建筑面积约80m²，本项目产生的不合格品和废包装料分类暂存于此，定期送废品回收站回收利用。

本项目危险废物主要为废润滑油脂桶，依托科博达重庆汽车电子有限公司现有危废暂存间贮存，委托有资质单位处置。该危废间位于3F东南侧房间，建筑面积约35m²。

生活垃圾依托厂区现有垃圾箱，分类收集袋装化后交环卫部门统一处理。

（五）其他环境保护设施

项目润滑油脂存放于单独仓库，并置于货架上。

四、环境保护设施调试效果

（一）废气

验收监测期间，项目厂界非甲烷总烃和颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1规定的排放限值要求。

（二）厂界噪声

验收监测期间，项目南、北厂界噪声昼间最大值为55dB(A)，夜间最大噪声值为47dB(A)，未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中的3类昼间和夜间标准限值。

（三）污染物排放总量

本项目属于排污许可登记管理类，无总量控制要求。

五、验收结论

通过现场检查，该项目环保审批手续及环保档案资料基本齐全，建立了环境管理机构及人员、规章制度。项目环保设施及环境管理措施总体按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，污染物排放满足验收标准要求，原则同意该项目（一阶段）通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

规范危险废物暂存间标识标牌，完善危废暂存场所地“四防”措施；建立智控技术公司独立的危险废物管理台账，如实记载危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用处置等信息。

七、验收人员信息

见附表。

验收组（签字）：
田志 徐建 郭凌楠 王杰
迪宏 程秋林 郭凡 马泽梅

2021年8月27日