

重庆广道精密电子有限公司

产品生产项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:重庆广道精密电子有限公司

编制单位:重庆后科环保有限责任公司

二零二一年八月

建设单位法人代表：刘红

编制单位法人代表：赵德志

项目负责人：顾浩腾

报告编写人：马泽梅

建设单位：重庆广道精密电子有限公司

电话：18723421687

邮编：400020

地址：重庆市渝北区空港工业园 A 区长空
路 52 号地块

编制单位：重庆后科环保有限责任公
司

电话：023-60335188

邮编：400000

地址：重庆市江北区北滨二路保利中
心 B8 幢 1-3

表一

建设项目名称	重庆广道精密电子有限公司产品生产项目				
建设单位名称	重庆广道精密电子有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	重庆市渝北区空港工业园 A 区长空路 52 号地块				
主要产品名称	笔记本零部件（外壳、内置件）				
设计生产能力	笔记本零部件（外壳 20 万套/a；内置件 30 万套/a）； 汽车零部件（锁舌 1 万套/a；冲焊件 3 万套/a）。				
实际生产能力	笔记本零部件（外壳 20 万套/a；内置件 1 万套/a）；				
建设项目环评时间	2019 年 1 月	开工建设时间	2019 年 6 月		
调试时间	2021 年 6 月	验收现场监测时间	2021 年 7 月 8 日~9 日		
环评报告表审批部门	重庆市渝北区环境保护局	环评报告表编制单位	重庆港力环保股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	400 万元	环保投资总概算	48 万元	比例	12%
实际总概算	190 万元	环保投资	21 万元	比例	11.1%

验收监测依据	<p>1、相关法律、法规、和规章制度</p> <p>1) 环境保护法律</p> <p>(1)《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日施行)；</p> <p>(2)《中华人民共和国环境影响评价法》(2016年9月1日起施行)；</p> <p>(3)《中华人民共和国水污染防治法》(修订)(2018年1月1日起施行)；</p> <p>(4)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016年11月7日修订)；</p> <p>(5)《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日修订)；</p>
--------	--

验收监测依据	<p>(6)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年12月29日修订)；</p> <p>(7)《中华人民共和国清洁生产促进法》(2012年2月29日修订)；</p> <p>(8)《中华人民共和国循环经济促进法》(2018年10月26日修订)。</p> <p>2) 环境保护行政法规和法规性文件</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月)；</p> <p>(2)《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》(环境保护部令第11号)</p> <p>(3) 关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》意见的通知(环办环评函(2017)1235号)；</p> <p>(4) 国家环境保护总局令第5号《危险废物转移联单管理办法》；</p> <p>(5)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)</p> <p>(6)《建设项目环境影响评价分类管理名录》(环境保护部令第44号,2017年9月1日)及关于修改《建设项目环境影响评价分类管理名录》部分内容的决定(生态环境部令1号,2018年4月28日)；</p> <p>(7)《产业结构调整指导目录(2019年本)》(国家发展和改革委员会令第29号)；</p> <p>(8) 环发[2012]77号《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》；</p> <p>(9) 环发[2012]98号《关于切实加强环境风险防范严格环境影响评价管理的通知》；</p>
--------	--

<p>验收监测依据</p>	<p>(10)《国家危险废物名录》(2021版)；</p> <p>(11)《危险化学品名录》(2018版)。</p> <p>3) 地方性法规和文件</p> <p>(1)《重庆市环境保护条例》(2018年修订)；</p> <p>(2)《重庆市大气污染防治条例》(2018年修订)；</p> <p>(3)《重庆市环境噪声污染防治办法》(渝府令第270号)；</p> <p>(4)《重庆市长江三峡水库库区及流域水污染防治条例(2011修订)》(重庆市人民代表大会常务委员会公告[2011]26号)；</p> <p>(5)重庆市人民政府《关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》(渝府发[2016]19号)；</p> <p>(6)《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》(渝府发[2012]4号)；</p> <p>(7)《重庆市主城区声环境功能区划分方案》(渝环〔2018〕326号)；</p> <p>(8)《重庆市人民政府办公厅关于印发万州区等区县(开发区)集中式饮用水水源地保护区划分及调整方案的通知》(渝府办[2018]7号)；</p> <p>(9)《重庆市环境保护局关于印发重庆市工业企业排污权有偿使用和交易工作实施细则的通知》(渝环发[2017]249号)；</p> <p>(10)《重庆市环境保护局关于印发排污口规范化清理整治实施方案的通知》(渝环发[2012]26号)</p> <p>(11)渝环发[2007]12号《重庆市环境保护局关于进一步规范建设项目环境保护管理的通知》；</p> <p>(12)渝环[2009]305号《重庆市环境保护局关于进一步加强建设项目“三同时”管理的通知》；</p>
---------------	---

<p>验收监测依据</p>	<p>(13)《重庆市建设项目竣工环境保护验收监测技术规范 污染型项目》；</p> <p>(14)《重庆市环境保护局关于进一步规范建设项目环境保护管理的通知》(渝环发[2007]12号)。</p> <p>4) 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年 第 9 号)。</p> <p>5) 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>(1)《重庆广道精密电子有限公司产品生产项目》(重庆港力环保股份有限公司, 2018 年 9 月)；</p> <p>(2)《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》(渝(北)环准[2019]007 号)(重庆市渝北区环境保护局, 2019 年 1 月 10 日)。</p> <p>6) 其他相关文件</p> <p>(1) 重庆智海科技有限公司《监测报告》(渝智海字(2021)第 HJ248 号)；</p> <p>(2) 重庆广道精密电子有限公司提供的相关资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据项目环境影响报告表及环评批复(渝(北)环准[2019]007号要求、相关技术文件及标准, 确定该项目验收评价标准。</p> <p>(1) 废水</p> <p>项目污废水处理设施依托子万公司现有生化池, 目前已签订协议, 因此子万公司作为责任主体负责该部分内容。调查了解, 子万公司目前已于 2015 年 5 月取得了环保验收批复。</p> <p>(2) 废气</p> <p>根据现场调查, 项目注塑、镭雕、焊接生产线均未建设, 且之后不再建设, 项目点胶热压废气执行《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) 中表 1 的排放限制, 详见表 1-1。</p>

验收监测评价标准、标号、级别、限值	表 1-1 《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)				
	污染物项目	最高允许排放浓度(mg/m ³)	排气筒高度(m)	最高允许排放速率(kg/h)	无组织排放监控点浓度限值(mg/m ³)
	非甲烷总烃	120	20	8.5	4.0
	因排气筒高度未高出 200m 半径范围内周边建筑物 5m 以上，故排放速率严格 50% 执行。				
(3) 噪声					
项目东、南、北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，西侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准，见表 1-2。					
表 1-2 噪声排放标准限值					
适用区域	昼间(dB)	夜间(dB)	依据		
东、南、北侧厂界	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准		
西侧厂界	70	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准		

表二

工程建设内容

本项目按国家相关法律法规的规定执行了环境影响评价及“三同时”制度，建设过程如下：

- ①2019年1月，取得环评批复《重庆市建设项目环境影响评价文件批准书》（渝（北）环准[2019]007号）；
- ②2019年6月，项目开工建设；
- ③2021年6月，项目设备和污染防治措施安装完成，进入调试阶段；
- ④2021年7月，项目建成，投产。

1、项目地理位置和平面位置

（1）项目地理位置

项目位于重庆市渝北区空港工业园 A 区长空路 52 号地块。具体位置见附图 1。

与环评阶段相比，本项目建设前后环境保护目标未发生明显变化，项目环境保护目标见表 2-1。

表 2-1 项目环境保护目标一览表

环境要素	序号	敏感点	方位	距离（m）	特征	备注
环境空气、噪声	1	1#渝北中学	西	35，距离教学楼约 89	在校师生约 4000 人	投入教学
	2	2#碧福园	西北	169	约 320 户，约 1000 人	已入驻
	3	3#浩博天地	西南	156	约 1740 户，约 5000 人	已入驻
地表水	1	后河	西北	2600	接纳水体，III类水域	/

（2）项目平面布置

项目租用重庆市子万汽车零部件有限公司现有生产车间，包括 3 个区域（1F 东侧部分车间、1F 西侧部分车间、6F 西侧部分车间）。其中 1F 东侧车间布置冲压车间、模具维护车间、原材料仓库和成品仓库；1F 西侧车间设置 CNC 车间、质检中心和线切割车间（模具维修）；6F 西侧部分车间布置电子配件绑定组立车间、原材料仓库和成品仓库。此外一般固废暂存间布置在厂区大门西侧，危废暂存间布置

表二

在厂区东北侧房间。

详见附图 2。

2、环评提出的建设内容及规模

项目租用重庆市子万汽车零部件有限公司已建车间来建设本项目，包括 4 个区域（1F 东侧车间、1F 西侧车间、4F 西侧部分车间、6F 西侧部分车间），其中：1F 东侧车间布置焊接车间、冲压车间、注塑车间、模具维护车间、原材料仓库和成品仓库，1F 西侧车间布设 CNC 车间和质检中心，4F 西侧车间和 6F 西侧车间布设笔记本外壳绑定组立生产车间；同时配套建设库房、废气处理设施、固废处理设施等。办公、排水、废水处理设施依托子万公司已建成设施。

3、本次验收范围

项目租用重庆市子万汽车零部件有限公司现有生产车间，项目注塑、镗雕、焊接生产线均未建设，本次验收范围包括 1F 东侧的冲压车间和模具维护车间，1F 西侧的 CNC 车间、质检中心和线切割车间（模具维修），6F 西侧的电子配件绑定组立车间。以及库房、废气处理设施等配套设施。

4、工程建设内容

项目为新建项目，具体工程内容详见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容对比分析表

工程分类		环评核定建设内容	实际建设内容	变动情况说明
主体工程	冲压车间	位于第 1F 东侧,总建筑面积约为 1008m ² , 内置冲床 52 台	位于第 1F 东侧, 总建筑面积约为 1008m ² , 内置冲床 54 台。	增加 2 台冲床
	注塑车间	位于第 1F 东侧,总建筑面积约为 50m ² 。内置注塑机 4 台	未建设	未建设
	焊接车间	位于第 1F 东侧,总建筑面积约为 288m ² , 内置一体化悬挂式焊机 6 台、气动点凸焊机 2 台、CO ₂ 保护焊机 1 台	未建设	未建设
	模具维护车间	位于冲压车间东侧和 1F 西侧线割房, 总建筑面积约为 261m ² , 东侧设置磨床 4 台。同时第 1FCNC 和质	项目模具维修分两个部分, 1F 西侧线割房和 1F 东侧模具维修车	与环评一致

表二

		检中心旁边设置 2 个线割剖房，主要对模具进行维护等	间，建筑面积约 261m ² ，主要对模具进行维护等。	
	CNC 车间	位于第 1F 西侧，总建筑面积约为 183m ² ，内置 CNC 设备 26 台。	位于第 1F 西侧，总建筑面积约为 183m ² ，内置 CNC 设备 26 台。	与环评一致
	电子配件绑定组立车间	位于第 4F 和第 6F 部分车间，4F 建筑面积约为 910m ² ，6F 建筑面积约为 875m ² 。每层设置了 2 条生产线，共 4 条生产线。第 4F 主要设备为点胶机 3 台、热熔机 8 台以及设置 8 台镭雕机；第 6F 主要设备为点胶机 4 台、热熔机 16 台以及设置 11 台镭雕机。	仅在 6F 设置电子配件绑定组立车间，建筑面积约 875m ² ，主要设备为点胶机 2 台、热熔机 7 台。	4F 车间未建设，且未设置镭雕工序。
辅助工程	办公室	依托子万公司	依托子万公司	与环评一致
	质检中心	位于 1FCNC 车间旁边，内设各类检测设备，进行各类检测	位于 1FCNC 车间旁边，内设拉拔力试验机、恒温恒湿测试仪、盐雾试验机、高低温冲击试验机和三次元检测设备各 1 台。	二次元、HSF 测试外委。
	辅料储存间	位于第 1F 东侧车间的北侧，用于储存项目日常运行过程中使用的各种机油、冲压油、切削液等。砖混墙体，钢结构顶棚，1F，建筑面积约为 20m ² 。同时在 4F 仓库内储存胶水。	项目日常运行过程中使用的各种机油、冲压油、切削液等贮存于厂区东北侧房间，与危废暂存间为同一房间，不同区域分开存放； 项目胶水贮存于 1F 东侧车间原料仓库。	胶水库房调整至 1F 东侧车间原料仓库。
公用工程	供水	园区给水管网供水。	园区给水管网供水。	与环评一致
	排水	采用雨污分流制。本项目污废水皆依托子万公司现有生化池处理。	采用雨污分流制。本项目污废水皆依托子万公司现有生化池处理。	与环评一致
	供电	由市政电网供给。	由市政电网供给。	与环评一致
	通风	厂房车间排风扇或抽排风系统。	厂房车间排风扇或抽排风系统。	与环评一致

表二

储运工程	原材仓库	在 1F 东侧和 4F、6F 车间皆设置有原材料暂存间	在 1F 东侧和 6F 车间皆设置有原材料暂存间	4F 车间未建设
	成品仓库	在 1F 东侧和 4F、6F 车间皆设置有半成品、成品暂存间	在 1F 东侧和 6F 车间皆设置有半成品、成品暂存间	4F 车间未建设
环保工程	废水处理设施	<p>本项目无工艺生产废水，厂区地面清洁废水和车间洗手废水经隔油处理后与其他生活污水经子万公司的生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准后排入市政污水管网，最终进入城北污水处理厂处理。</p>	<p>项目地面清洁和车间员工洗手前先用抹布对油污进行擦拭，故无含油废水。</p> <p>本项目无工艺生产废水，厂区污水废经子万公司的生化池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准后排入市政污水管网，最终进入城北污水处理厂处理。</p>	无含油废水，故未建隔油池。
	废气处理设施	2 个镭雕房共设置 2 套废气收集处理系统，镭雕烟尘经设备自带收集装置收集后达标排放	未建设	未建设
		2 个点胶、热压房共设置 2 套废气收集处理系统，点胶、热压废气经收集装置收集后经活性炭吸附处理后达标排放。	4F 点胶、热压房未建设，6F 点胶、热压房设置 2 套废气收集处理系统，点胶、热压废气经收集装置收集后经活性炭吸附处理后经 20m 高排气筒排放。	只设置 1 套点胶、热压废气收集和处置系统，位于 6F。
		4 台注塑机皆位于注塑车间，则设置 1 套废气处理系统，注塑废气经专用排气筒收集后经活性炭吸附处理后达标排放	未建设	未建设
		CO ₂ 保护焊焊接烟尘设置焊烟净化器收集处理后达标排放	未建设	未建设
固废处理	一般工业固体废物	金属屑、铁渣及边角料收集后外卖。设置一般工业固体废物暂存处，位于 1# 车间北侧，面积约为 20m ² 。	金属屑、铁渣及边角料收集后外卖。设置一般工业固体废物暂存处，位于厂区大门西侧，面积约为 20m ² 。	与环评一致

表二

设施	危险废物	每个车间设置暂存桶，用于收集车间生产过程中产生的含油废棉纱、废旧含油手套、废切削液、废活性炭等。	生产过程中产生的油废棉纱、废旧含油手套、废切削液、废活性炭、以及含油金属屑等分类收集于危险废物暂存间；项目危废暂存间位于厂区东北侧房间，建筑面积约 12m ² ，按按要求进行了“防风、防雨、防晒、防渗漏”的四防措施。	环评阶段未识别含油金属屑
		项目设置 1 个危险废物暂存间（混凝土防渗、防雨棚），规模约为 12m ²		
	生活垃圾	设置垃圾桶收集生活垃圾，环卫部门统一收运处理。	设置垃圾桶收集生活垃圾，环卫部门统一收运处理。	与环评一致

3、项目主要设备

表 2-3 项目设备调查一览表

冲压车间（1F 东侧）						
序号	设备名称	规格型号	单位	环评核定数量（台/套）	实际建设数量（台/套）	备注
1	冲床	APA-110T、APA-160T、APC-250T、APA-80T、APA-200T	台	52	54	增加 2 台
2	送料机	KS-2010NSMT-200、MT200+KS2010NS、GO400+NC400	台	5	5	无变化
3	攻牙机	TR-4508	台	2	1	型号更改为 SB-4010
4	整平机	SNL-200、RLV-300	台	2	0	减少 2 台
5	手动叉车	/	台	1	1	无变化
6	电动叉车	/	台	1	1	无变化
7	空压机	BD-75A	台	2	1	减少 1 台
8	激光割膜机	/	台	1	0	减少 1 台
9	10T 行车	/	台	1	1	无变化
10	仪表车床	25#	台	1	0	减少 1 台
绑定组立车间（4F 西侧）						
1	空压机	BD-50PM	台	1	0	不建设

表二

2	热熔机	/	台	8	0	
3	点胶机	/	台	3	0	
4	镭雕机	HTX-30F、YSP-F20、 SL-F20、OP-30B、SL— F20M	台	8	0	
5	条码扫描机	/	台	1	0	
6	条码打印机		台	1	0	
7	镭雕排风系统		条	1	0	
8	流水线排风系统		条	1	0	
9	中央空调	/	台	3	0	
10	立式空调	/	台	6	0	
绑定组立车间（6F 西侧）						
1	空压机	BD-50PM	台	1	0	减少 1 台
2	热熔机	/	台	16	7	减少 9 台
3	点胶机	/	台	4	2	减少 2 台
4	镭雕机	HTX-30F、YSP-F20、 SL-F20、OP-30B、SL— F20M	台	11	0	不建设
5	镭雕排风系统		条	1	0	
6	条码扫描机	/	台	1	1	无变化
7	条码打印机		台	1	1	无变化
8	流水线排风系统		条	1	1	无变化
9	中央空调	/	台	10	2	减少 8 台
10	立式空调	/	台	1	0	减少 1 台
CNC 加工中心（1F 西侧）						
1	CNC 数控机床	LV-800L、DMN-500L、 TV-500L、400TE-A10、 PMS23-A8	台	26	26	无变化
2	磨刀机	KD-20B	台	1	0	减少 1 台
3	手动推高车	2T-1.6M	台	1	1	无变化
模具维护（1F 东侧）						
1	万能摇臂铣床	MODEL(M4A)	台	1	1	无变化

表二

2	西湖台式小钻床	ZQ4116	台	1	0	减少 1 台
3	摆臂钻床	ZQ3040X13	台	1	1	无变化
4	磨床	MJ7120、FSG-618S、 LSG-614S、KGS-84AH	台	4	4	无变化
5	冲子研磨机	51,450.00 €	台	1	1	无变化
6	穿孔机	(豪华系列) DD703	台	1	0	减少 1 台
7	慢走丝	G53F、GX640L、 ALN400GS	台	4	4	无变化
8	快走丝	DK77-45、DK77-63	台	2	2	无变化
注塑车间 (1F 东侧)						
1	注塑机	FTN90、FTN130、 JM138AI、EM150-V	台	4	0	不建设
焊接车间 (1F 东侧)						
1	一体化悬挂式焊机	DN30	台	6	0	不建设
2	气动点凸焊机	DN100	台	2	0	
3	CO ₂ 保护焊机	NBC315A	台	1	0	
质检中心 (1F 西侧)						
1	二次元	P-6050CNC、QA- 5040CNC	台	2	0	减少 2 台
2	HSF 测试仪	UX-220	台	1	0	减少 1 台
3	硬度计	HR-150A	台	1	0	减少 1 台
4	拉拔力试验机	WDW-100	台	1	1	无变化
5	恒温恒湿测试仪	AP-HX-150C1	台	1	1	无变化
6	盐雾试验机	AP-YW-90	台	1	1	无变化
7	高低温冲击试验机	CTS-200L	台	1	1	无变化
8	三次元	/	台	1	1	无变化

表二

原辅材料消耗及水平衡					
1、原辅材料消耗					
项目原辅材料消耗情况见表 2-4.					
表 2-4 原辅材料及能源消耗表					
序号	原辅料名称	规格、成分	年使用量	最大储存量	备注
一、生产笔记本外壳所需的原辅料					
1	铝材	中铝, T0.6*237W*360	147t	10t	用于笔记本外壳冲压工序
2		中铝, 0.5tT*345L*217W	150t	10t	
3		T0.6/T0.8 (Al、F、Fe、Cu)	20t	2t	用于组装笔记本外壳的配件
4	钢材 (SGCC)	T0.6/T0.8 (C、Si、Mn、P、S)	10t	1t	
5	胶水	50ml/支, 粘合胶 (主要成分: 甲基丙烯酸甲酯 30-60%; 聚甲基丙烯酸甲酯 5-10%; 石蜡 1-5%; 2-甲基-2-丙烯酸-2-羟乙基酯磷酸酯 1-5%; 甲基丙烯酸 1-5%; N,N-二甲胺苯甲胺 1-5%; 甲基丙烯酸月桂酯 1-5%;)	7500支, 约 386kg	2000支, 约 103kg	用于点胶工序
6	导电布 (网布)	/	300KPCS	30KPCS	用于贴笔记本内壳
7	Mylar (保护膜)	/	300KPCS	30KPCS	
8	铁件	/	200KPCS	20KPCS	
9	切削液	半透明液体, 乳化剂、防锈剂。(主要成分: 三乙醇胺 3-5%; 乙醇胺 1-7%; 脂肪酸 3-5%; 羧酸 5-10%; 磷酸盐酯 1-2%; 硼酸酯 1-2%; 矿物油 40-70%; 水 3-8%。)	100kg	10kg	用于 CNC 机床辅助切削, 加水比例为 1: 13
二、生产内置件所需的原辅料					
1	钢材	SGCC	2	0.2	用于内置件冲压工序
2	铆钉	/	500KPCS	0.2KPCS	辅料
3	麦拉	/	10KPCS	1KPCS	
4	喇叭网	/	10 KPCS	1KPCS	
三、油类辅材					
1	冲压油	18L/桶	80L	36L	用于冲床润滑

表二

2	拉伸油	18L/桶	98L	36L	用于机械设备的润滑
3	机油	18L/桶	98L	36L	
四、能耗					
1	水	/	0.701 万 t/年	/	/
2	电	/	120 万 kwh/a	/	/

项目主要辅料的物化特性见表 2-5。

表 2-5 主要辅料特性一览表

序号	名称	物化特性
1	胶水	外观：糊状，颜色：蓝色，气味：芳烃类气味。初沸点和沸程 (°C) 100.5 °C。相对密度： 1.03。蒸气密度 (空气=1) >1，蒸气压： 28 mm Hg 20，蒸发速率： 3(Et=1) 。 pH 值为 3.0-3.5，闪点 (°C) 10 °C TCC (泰格闭杯法) 。 燃烧下限 (%) 2.1，燃烧上限 (%) 12.5 。化学稳定性不稳定。应避免热源、火苗和其它火源，避免与强氧化剂接触，无氧环境，惰性气体环境，冷冻环境。 应避免使用的物质氧化剂 (如：过氧化物、硝酸酯等)，还原剂， 酸，碱， 偶氮化合物，金属催化剂，卤素，自由基引发剂，去氧剂。
2	切削液	物理状态：液体，颜色：琥珀色，气味：低气味，推荐用量:5%~7.5%，pH (稀释后工作液): 8.8~9.2，水中溶解度:100%溶解，相对密度 (H20=1) :0.96~1.0,折光系数 1.00 ,沸点/范围: >100°C (212°F)， 蒸发率:溶解后和水相仿,电导 (mS) 1.0~1.6。稳定性: 该物质在正常的环境温度下稳定。需避免的情况: 高危着火源。高温/低温。需避免的物质: 强氧化剂。有害分解产物: 在正常环境温度下不分解。

2、水平衡

本项目用水主要为地面清洁用水和生活用水，根据业主提供水用水量数据，实际运行的水量平衡见图 2-1。

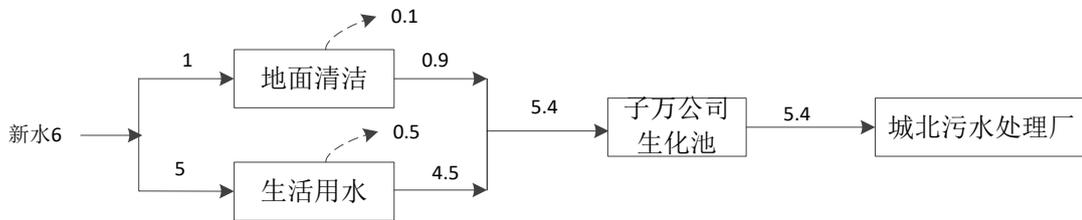


图 2-1 项目实际运行水平衡图 m³/a

表二

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）：

1、笔记本外壳的生产工艺流程

项目年生产笔记本外壳约 20 万套，具体工艺流程及产污节点见图 2-2。

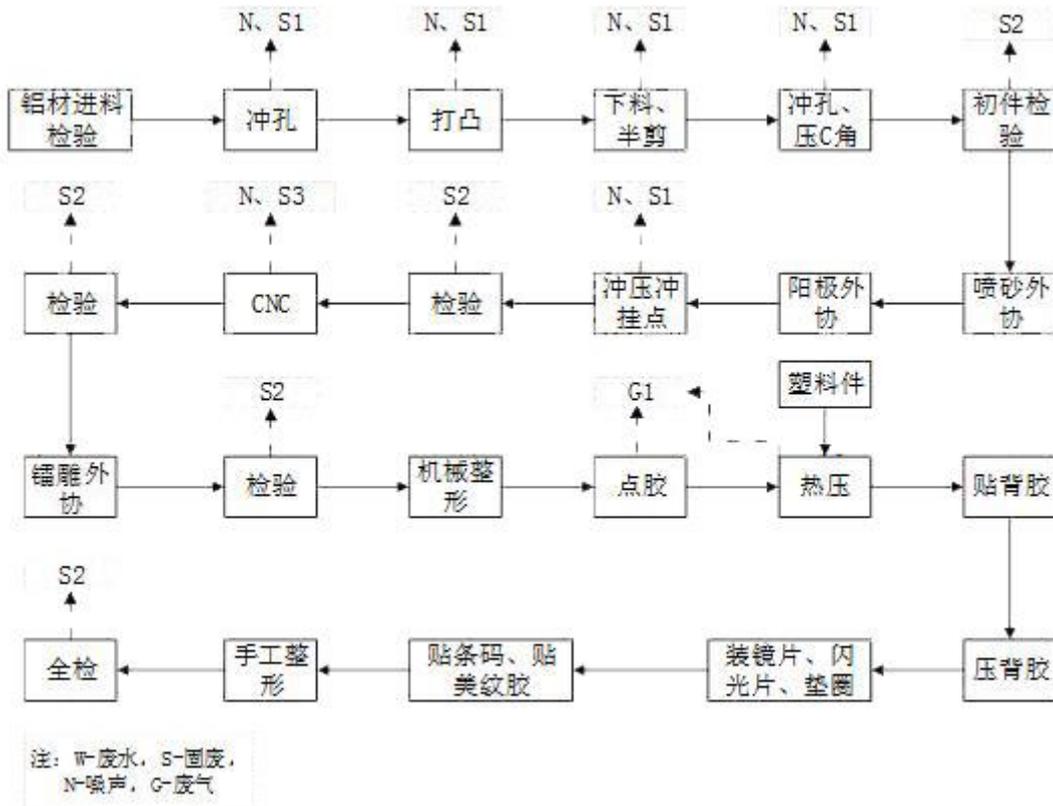


图 2-2 项目生产工艺流程及产排污节点图

(1) 铝材进料检验：人工观察其外观、尺寸是否合格，合格即入库，不合格的返回原厂家。

(2) 冲孔：用冲压机冲压成所需要的长、宽尺寸，该工序会产生噪声和固废 S1。

(1) 打凸：用冲压机冲压成所需要的高度尺寸，该工序会产生噪声和固废 S1。

(2) 下料、半剪：用冲压机剪切出所需部分，该工序会产生噪声和固废 S1。

(3) 冲孔、压 C 角：用冲压机进行边角圆弧的冲压剪切，该工序会产生噪声和固废 S1。

(4) 初件检验：人工对上述冲压初件进行尺寸和外观的检验，合格进入下一步，不合格品 S2 纳入固废收集处理。

表二

- (5) 喷砂外协、阳极外协。
- (6) 冲压冲挂点：用冲压机剪切两边多余的挂点，该工序会产生噪声和固废 S1。然后人工检验尺寸和外观是否合格，合格进入下一步，不合格品 S2 纳入固废收集处理。后续检验也类似，则检验工序不再赘述。
- (7) CNC 加工：将上述半成品用切削液进行磨削及清洗，该工序会产生废渣及切削液废液 S3。
- (8) 外协镗雕。
- (9) 机械整形：用设备对上述半成品进行整形。
- (10) 点胶：用点胶机将胶水点滴在背面，该工序会挥发少量有机废气 G1。
- (11) 热压：将外购塑料件和上述滴胶后的铝壳用热熔机进行热压粘合，温度为 $110^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$ ，该工序会挥发少量有机废气 G1。
- (12) 贴背胶：人工贴背面胶。
- (13) 压背胶：人工压背面胶。
- (14) 装镜片、闪光片、垫圈：人工装辅材，将镜片、闪光片、垫圈进行人工组装。
- (15) 贴条码、贴美纹胶：人工进行条码和美纹胶的表面粘贴，另外贴保护膜时用激光割膜机进行切割、分切后进行粘贴。
- (16) 手工整形：人工对上述产品进行整形。
- (17) 全检包装：人工对规格尺寸进行全检后包装出货，不合格品 S2 纳入固废收集处理。

2、笔记本内置件生产工艺流程

项目年生产内置件约 1 万套，生产工艺流程及产污环节见图 2-3。

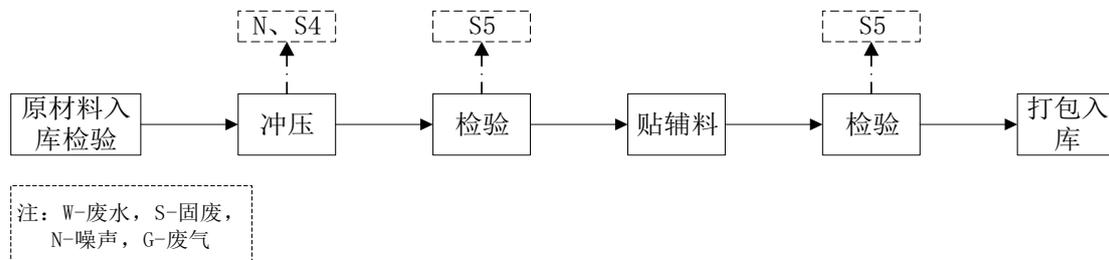


图 2-3 内置件的生产工艺流程及产污环节

- (1) 原材料入库检验：人工观察其外观、尺寸是否合格，合格即入库，不合格的返回原厂家。

表二

(2) 冲压：用冲压机冲压成所需要的尺寸，该工序会产生噪声和固废 S4。然后检验合格进入下一步，不合格品 S5 纳入固废收集处理。

(3) 贴辅料：麦拉、喇叭网等辅料自带粘胶，去掉表面纸后贴于上述半成品表面。

检验、包装入库：人工检验合格后则包装入库，不合格品 S5 纳入固废收集处理。

表二

项目变动情况

根据《中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函[2020]688号），项目变动情况及其界定见表 2-6.

表 2-6 项目变动情况及其界定分析表

界定要求	实际情况	界定分析
<p>性质： 1、建设项目开发、使用功能发生变化的。</p>	<p>项目开发、使用功能未发生变化。</p>	<p>不属于重大变动</p>
<p>规模： 2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>项目注塑、镭雕、焊接生产线均未建设，不再生产汽车零部件，笔记本内置件产能由 30 万套/a 减至 1 万套/a。 项目整体产能减小，且污染物减小。</p>	<p>不属于重大变动</p>
<p>地点： 5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。</p>	<p>项目建设地址不变，项目注塑、镭雕、焊接生产线和 4F 电子配件绑定组立车间均未建设。 项目未设置环境防护距离，总平面图有局部变化，但没有增加敏感点数量。</p>	<p>不属于重大变动</p>
<p>生产工艺： 6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	<p>项目减少了产品品种和生产工艺；物料运输、装卸、贮存方式也无变化。</p>	<p>不属于重大变动</p>

表二

<p>7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。</p>		
<p>环境保护措施：</p> <p>8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。</p> <p>9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。</p> <p>11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p>项目地面清洁和车间员工洗手前先用抹布对油污进行擦拭，故无含油废水，因此未建隔油池；</p> <p>项目废水依托子晚公司，且为间接排放，未新增废水直接排放口；</p> <p>项目本次验收范围内废气污染防治措施无变化。</p> <p>未新增废气主要排放口，且排气筒高度未降低；</p> <p>噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化；</p> <p>环评阶段未识别含油金属屑未危险废物，固体废物利用处置方式无变化；</p> <p>故废水暂存能力或拦截设施无变化。</p>	<p>不属于重大变动</p>
<p>根据表 2-4 分析，项目不属于重大变动。</p>		

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

1) 废水

项目厂区为雨污分流排水体制。

运营期间正常产生的废水主要包括员工的生活污水和清洗废水。

项目地面清洁和车间员工洗手前先用抹布对油污进行擦拭，故无含油废水。项目污废水依托子万公司的生化池处理，处理达三级标准后排入园区污水管网。

子万公司生化池已于 2015 年 5 月进行环保验收，设计处理规模为 60m³/d，目前实际处理量为 27 m³/d。

根据子万公司 2021 年 6 月检测报告，在本项目设备和环保设施建成调试后，生化池出口各项污染物可以达标排放。子万公司生化池监测结果见表 3-1。

表 3-1 子万公司生化池监测结果

检测点位	生化池总排口 WW1					
采样日期	2021.06.07			平均值	标准值	是否达标
样品表观	黄、浑浊、有异味、少油					
样品编号 检测项目	2021052705 WW010101	2021052705 WW010101	2021052705 WW010101			
pH 值（无量纲）	7.62	7.7	7.54	——	6~9	是
化学需氧量 （mg/L）	468	442	483	464	500	是
氨氮（mg/L）	41.9	41.6	39.1	40.9	——	是
石油类（mg/L）	1.65	1.63	1.61	1.63	20	是
动植物油 （mg/L）	1.10	0.87	1.06	1.01	100	是
悬浮物（mg/L）	94	81	85	87	400	是

2) 废气

项目点胶、热压房设废气收集处理系统，点胶、热压废气经收集装置收集后经活性炭吸附处理后经 20m 高排气筒排放。

项目废气处理流程及验收监测点位如下图：

表三

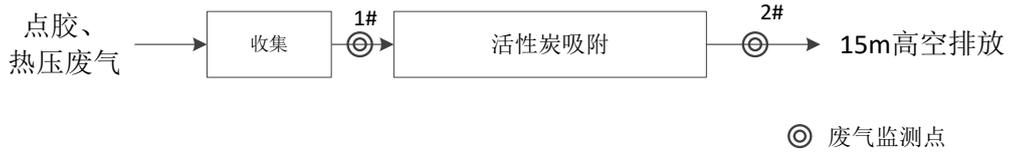


图 3-1 项目废气处理工艺流程及有组织监测点位图



图 3-2 项目点胶、热压废气环保措施

3) 噪声

项目运营期产生的噪声主要为生产车间加工设备运行时产生的噪声，噪声值在 70-85dB (A) 之间。各类设备噪声值见表 3-2。

表 3-2 主要生产设备噪声源强表 单位：dB (A)

序号	噪声源	噪声值	数量 (台)	放置区域	降噪措施
1	冲床	80	54	冲压车间	选购低噪声设备 采用减振 建筑隔声
2	空压机	85	1		
3	10T 行车	75	1		

表三

4	CNC 数控机床	75	26	CNC 加工中心	
5	万能摇臂铣床	75	1	模具车间	
6	摆臂钻床	80	1		
7	磨床	75	4		
8	冲子研磨机	75	1		

厂界无组织废气及噪声监测点位布置见图 3-5。



图 3-3 项目无组织废气及厂界噪声监测点位布置图

4) 固体废物

固体废物主要为生产过程中产生的一般工业固体废物、生活垃圾、危险废物。

项目产生的一般工业固体废物主要包括加工过程产生的不含油废金属屑、铁渣，不合格产品等。危险废物包括含油废金属屑，废切削液，废机油等废矿物油，废机油等矿物质油类容器，含油棉纱、手套等。

项目固废产生情况及处理措施见表 3-3。

表 3-3 项目一般工业固体废物和生活垃圾产生及治理措施一览表

类别	固废名称	产生位置	性状	治理措施	产生量
----	------	------	----	------	-----

表三

					(t/a)
1	废金属屑、铁渣	产品加工区	固态	分类暂存于一般固体废物暂存间，外卖处置。	19.45
2	不合格产品	检验区	固态		0.5
3	生活垃圾	员工生活	固态	桶装收集，定期由环卫部门统一清运处理	15

项目危险废物产生情况及处理措施见表 3-4

表 3-4 项目危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废切削液	HW09	900-006-09	1	CNC	液	废切削液	切削液	/	T	交给有危废处理资质的单位处理
2	废矿物油	HW08	900-214-08	0.01	设备维修	液	废矿物油	矿物油	/	T, I	
3	矿物油类容器	HW08	900-249-08	0.01	/	液	废矿物油	矿物油	/	T, I	
4	含油棉纱、手套	HW49	900-041-49	0.01	设备维修	固	棉纱、手等	矿物油	/	T/In	
5	废活性炭	HW49	900-039-49	0.76	废气治理	固	废活性炭	废活性炭	/	T	
6	含油废金属屑	HW09	900-006-09	0.1	CNC	固	废切削液	切削液	/	T	过滤除油后外卖

注①：危险废物类别和危险废物代码按《国家危险废物名录》（2021年版）统计。

项目固废依托重庆市子万汽车零部件有限公司场所暂存和处置。

所有固体废物均按照环评及批复的要求暂存及处置，产生量未超过批复总量。

表三



图 3-4 项目一般固废暂存区和危废暂存间

5) 其他环保设施

(1) 风险防范措施

①项目危废暂存间、油品贮存库进行防渗、防腐处理；危险物料采取专用器物分别盛放，并设置底部托盘和置换桶，防止液态物料泄漏。

②危废暂存间、油品贮存库周围设置标识牌，明确相关监管人员及联系方式。

③切削液的设备设置托盘；

④胶水采用专用容器盛放后，置于货架上；

⑤生产区配置适量的消防器材及泄漏应急处理设备，设置事故照明、安全疏散指示标志，配置适量防护用具。

(2) 规范化排口、监测设施及在线监测装置

项目点胶、热压废气经“收集+活性炭吸附”处理后，由1根排气筒高空排放，排放高度为20m，废气处理系统设置采样孔。

6) 其他环保管理制度核查情况

(1) 违法情况

表三

根据企业自查，项目在建设及调试阶段未出现环保违法情况。

(2) 投诉情况

根据企业自查，项目在建设及调试阶段未收到环保投诉。

(3) 环保管理制度

企业编制了环境管理制度，配备 1 名环境管理人员，建立了环保管理台账，由专人进行管理，对企业排污口信息、污染物产生量、排放量等信息进行记录、归档。

环保设施投资及“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资

项目实际总投资 190 万元，其中环保设施投资 21 万元，约占总投资的 11.1%。各项环保设施实际投资情况见表 3-5。

表 3-5 项目各项环保设施实际投资情况表

分类	污染源/风险源	防治措施	投资 (万元)
大气污染物	点胶、热压	点胶、热压废气经收集装置收集后经活性炭吸附处理后经 20m 高排气筒排放。	6
水污染物	生活污水、地面清洁废水和车间洗手废水	项目污废水依托子万公司的生化池（处理规模为 60m ³ /d）处理，处理达三级标准后排入园区污水管网。	/
噪声	设备噪声	消声器、减振等。	4
固体废弃物	危险废物	生产过程中产生的油废棉纱、废旧含油手套、废切削液、废活性炭、以及含油金属屑等分类收集于危险废物暂存间，定期交有资质的单位处理。 含油废金属屑经过滤除油达到静置无滴漏后外卖。	5
	一般工业固废	设置一般固废暂存点，分类收集后外售	/
	生活垃圾	统一收集后交市政部门定期收运	/
环境风险	①项目危废暂存间、油品贮存库进行防渗、防腐处理；危险物料采取专用器物分别盛放，并设置底部托盘和置换桶，防止液态物料泄漏。 ②危废暂存间、油品贮存库周围设置标识牌，明确相关监管人员及联系方式。 ③切削液的设备设置托盘； ④胶水采用专用容器盛放后，置于货架上；		5

表三

	⑤生产区配置适量的消防器材及泄漏应急处理设备，设置事故照明、安全疏散指示标志，配置适量防护用具。		
其他	/	加强员工的安全培训，完善环境管理机构与制度。	1
合计		/	21

(2) 环保“三同时”落实情况

项目污染防治措施“三同时”落实情况对照表见表 3-6。

表三

表 3-6 污染防治措施“三同时”落实情况对照表

类别	排放源	污染物	环评环保措施	初步设计	实际建设情况
废气	点胶、热压废气	非甲烷总烃	4F 和 6F 总共设置 2 个集气罩、2 套活性炭吸附装置和 2 根 20m 高排气筒，每套装置处理能力约为 5000m ³ /h，废气收集效率约为 80%，活性炭吸附处理装置处理效率约为 60%。	4F 点胶、热压房未建设，6F 点胶、热压房设废气收集处理系统，点胶、热压废气经收集装置收集后经活性炭吸附处理后经 20m 高排气筒排放。	与初设一致。
	镭雕废气	颗粒物	4F 和 6F 总共设置 2 个集气罩、2 套过滤装置和 2 根 20m 高排气筒，每套装置处理能力约为 5000m ³ /h，废气收集效率约为 80%。	未建设	与初设一致。
	焊烟	颗粒物	总共设置 1 个集气罩、1 套焊烟净化器和 1 根 15m 高排气筒，净化器处理能力为 3000m ³ /h，废气收集效率约为 80%，滤筒除尘处理装置处理效率约为 80%。	未建设	与初设一致。
	注塑废气	非甲烷总烃	总共设置 1 个集气罩、1 套活性炭吸附装置和 1 根 15m 高排气筒，每套装置处理能力约为 5000m ³ /h，废气收集效率约为 80%，活性炭吸附处理装置处理效率约为 60%。	未建设	与初设一致。
废水	生活污水、地面清洁废水和车间洗手废水	COD BOD ₅ SS NH ₃ -N	设置隔油池（处理规模为 1m ³ /d）处理后，再依托子万公司生化池（处理规模为 60m ³ /d）处理，处理达三级标准后排入园区污水管网	项目地面清洁和车间员工洗手前先用抹布对油污进行擦拭，故无含油废水，因此未建隔油池。 本项目无工艺生产废水，厂区污水废经子万公司的生化池处理达《污水综合排放标准》	与初设一致，

表三

				(GB8978-1996)的三级标准后排入市政污水管网，最终进入城北污水处理厂处理。	
噪声	设备噪声	噪声	采取建筑隔声、基础减震、设置消音器等措施。	一致	一致
固废	危险废物	废切削液、废矿物油、矿物油容器、废活性炭	定点收集至危废暂存间，交给有危废资质单位处理。	生产过程中产生的油废棉纱、废旧含油手套、废切削液、废活性炭、以及含油金属屑等分类收集于危险废物暂存间； 项目危废暂存间位于厂区东北侧房间，建筑面积约 12m ² ，按按要求进行了“防风、防雨、防晒、防渗漏”的四防措施。	与初设一致
		含油棉纱、手套	集中收集后，混入生活垃圾处理。	一致。	一致
	一般工业固废	废金属屑、废铁渣，不合格产品	设置一般工业固体废物暂存处，位于 1# 车间北侧，面积约为 20m ² 。	设置一般工业固体废物暂存处，位于厂区大门西侧，面积约为 20m ² 。	与初设一致
	生活垃圾		集中存放，由环卫部门统一处理。		一致。
环境风险	环境风险措施		切削液的设备设置托盘，机具维护车间以及产生危废的车间和危废暂存间皆应采取防渗措施；厂区内常备应急沙土等。	<p>①项目危废暂存间、油品贮存库进行防渗、防腐处理；危险物料采取专用器物分别盛放，并设置底部托盘和置换桶，防止液态物料泄漏。</p> <p>②危废暂存间、油品贮存库周围设置标识牌，明确相关监管人员及联系方式。</p> <p>③切削液的设备设置托盘；</p> <p>④胶水采用专用容器盛放后，置于货架上；</p> <p>⑤生产区配置适量的消防器材及泄漏应急处理设备，设置事故照明、安全疏散指示标志，配置适量防护用具。</p>	与初设一致

表三

其他	/	/	加强员工的安全培训，建立环境管理机构与制度	一致	一致
----	---	---	-----------------------	----	----

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响评价主要结论与建议（摘要）

1) 项目概况

重庆广道精密电子有限公司位于渝北区空港工业园区长空路 52 号，拟投产建设“重庆广道精密电子有限公司产品生产项目”。重庆广道精密电子有限公司产品生产项目主要生产产品为笔记本外壳、内置件、锁舌、冲焊件。

项目总占地面积为 1715 m²，总建筑面积为 3500m²，包括 4 个区域的生产车间：1F 东侧车间（包括焊接车间、冲压车间、注塑车间、模具维护车间、原材料仓库和成品仓库），1F 西侧车间（CNC 车间），西侧的 4F 和 6F 笔记本外壳绑定组立生产车间，主要建设内容包括笔记本外壳、内置件、锁舌、冲焊件生产线等。年生产笔记本外壳 20 万套、内置件 30 万套、锁舌 1 万套、冲焊件 3 万套。

2) 项目环保政策符合性

对照《产业结构调整指导目录（2011 年）》（2013 年修订），建设项目属于允许类。同时本项目与《重庆市环境保护条例》（2017 修订版）（[2017]第 11 号）中相关要求相符。

本项目位于空港工业园区，根据《重庆市环境保护局关于重庆空港工业园区（空港组团）规划环境影响跟踪评价报告书审查意见的函》（渝环函[2017]1091 号）：空港组团产业定位：以汽车、摩托车为龙头的先进机加工业，并发展数码电子、通机及电气设备。本项目属于计算机配件制造业及汽车零部件制造业，与园区产业定位相符。本项目新增的颗粒物和非甲烷总烃通过园区协调解决，则本项目各项污染治理措施可满足跟踪评价报告及审查意见的函提出的要求。

综上所述，本项目符合国家产业政策的要求。

3) 项目所在区域环境质量现状

(1) 环境空气

区域内 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 最大浓度的占标率均小于 1，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准，区域内非甲烷总烃最大浓度占标率小于 1，满足参照执行的《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577—2012）标准要求，环境空气质量良好。

表四

<p>(2) 水环境</p> <p>后河监测断面各监测因子污染指数均小于 1, 满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类水域标准要求。</p> <p>(3) 声环境</p> <p>项目监测点的昼、夜监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 4a 类标准值, 同时区域也能满足 3 类声环境标准, 项目所在区域声环境质量较好。</p> <p>4) 环境保护措施及环境影响</p> <p>(1) 施工期</p> <p>①环境空气</p> <p>施工期的废气主要是施工现场产生的粉尘和装修产生的挥发性有机物。采取洒水除尘, 采用环保型涂料进行墙体粉刷, 加强通风。</p> <p>②地表水</p> <p>施工期废水主要为少量的施工人员生活污水。本项目周边生活设施齐全, 施工人员的生活污水依托子万公司已运行的生化池处理达标后排入市政管网, 符合环保要求。</p> <p>③声环境</p> <p>施工期间的噪声主要是施工机械引起的, 噪声值在 70~85dB (A) 之间, 加强施工设备的维护与保养, 避免发生由机械故障而引起的噪声污染。随着施工期的结束, 施工机械等已经运走, 不再对项目周边声环境产生影响。</p> <p>④固体废物</p> <p>施工期的固体废物主要是设备的包装废料、室内装修材料弃渣及施工人员的生活垃圾等。室内装修材料弃渣送至指定合法弃渣场处理; 设备的包装废料等可回收后运至废品收购点回收; 施工人员产生的生活垃圾采用垃圾桶收集后交市政环卫部门处置。</p> <p>(2) 营运期</p> <p>①环境空气</p> <p>本项目废气主要为镭雕废气、点胶、热压有机废气 (非甲烷总烃)、注塑废气</p>
--

表四

(非甲烷总烃)、二氧化碳保护焊焊烟废气、点焊焊机和悬焊焊机产生废气。

A、镭雕废气

总共设置 2 个集气罩和 2 根 20m 高排气筒,每套装置处理能力约为 5000m³/h,废气收集效率约为 80%,废气经收集后经 20m 高的排气筒高空排放。

B、点胶、热压有机废气(非甲烷总烃)

总共设置 2 个集气罩、2 套活性炭吸附装置和 2 根 20m 高排气筒,每套吸附装置处理能力约为 5000m³/h,废气收集效率约为 80%,活性炭吸附处理装置处理效率约为 60%。废气经收集处理后经 20m 高的排气筒高空排放。

C、注塑废气(非甲烷总烃)

总共设置 1 个集气罩、1 套活性炭吸附装置和 1 根 15m 高排气筒,吸附装置处理能力约为 5000m³/h,废气收集效率约为 80%,活性炭吸附处理装置处理效率约为 60%。废气经收集处理后经 15m 高的排气筒高空排放。

D、二氧化碳保护焊机废气

总共设置 1 个集气罩、1 套焊烟净化器和 1 根 15m 高排气筒,净化器处理能力为 3000m³/h,废气收集效率约为 80%,处理装置处理效率约为 80%。废气经收集处理后经 15m 高的排气筒高空排放。

E、点焊和悬焊焊机产生的废气

焊接车间设置 2 台点焊焊机和 6 台悬焊焊机,为高温熔融焊接,不使用焊丝,会产生少量废气(颗粒物),经过集气罩收集后无组织排放。。

②地表水

项目产生的废水主要为生活污水、地面清洁废水和车间洗手废水。

厂区地面清洁废水和车间洗手废水经隔油处理后与其他生活污水依托子万公司的生化池处理,达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经市政污水管网排入城北污水处理厂进一步处理后达标排放。

③噪声

项目运营期产生的噪声主要为生产车间加工设备运行时产生的噪声,噪声值在 70-85dB(A)之间,在采取减震、降噪、建筑隔声等措施后,降噪效果在 20dB(A)左右。

表四

由于本项目北侧、东侧、南侧皆紧邻其他公司的生产车间，根据预测可知，本项目运营期间，厂区西侧厂界昼间噪声贡献值为 51.3dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准。项目正常运行对外环境影响如渝北中学影响较小。

厂区尽量选用低噪声设备，做好设备维护保养；所有生产设备均设置于厂房内采取建筑隔声；另外，车床类等高噪声采取基础减震措施。

④固体废物

一般工业固体废物设置固体废物暂存间，总面积约为 20 m²，位于车间北侧靠近进出门一侧。定期外售处置。

设置危险废物暂存间，规模约为 12m²，位于一般固废间东侧。

本次评价要求车间设置危险废物暂存桶，暂存桶上贴上明显标识，危险废物暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的规定，堆放间地面做防渗处理，内部根据危险废物类别设置隔断，分开存放。四周修建围堰，设置危险废物识别标志。不同类的危废分开收集，禁止危险废物混入一般废物中，保持堆放间的清洁。

危废管理及转移制度：按照国家环保总局环发[1999]05 号令颁布的《危险废物转移联单管理办法》中的各项规定，产生的固废由专人负责管理其入、出台帐，严格执行危险废物转移联单制度，集中收集后委托有危废资质单位处理。

在厂区不同位置设置生活垃圾桶，最后统一由园区环卫部门定期清运，严禁随意倾倒、堆放。

6) 总量控制结论

本项目总量控制因子为：**COD、氨氮**，一般工业固体废物。

排入环境的量：**COD** 为 0.259t/a，**氨氮**为 0.035t/a，一般工业固体废物为 19.955t/a，生活垃圾为 15t/a。

本项目新增总量指标的取得，根据《关于印发重庆市进一步推进排污权(污水、废气、垃圾)有偿使用和交易工作实施方案的通知》(渝府办发〔2014〕178 号)和《重庆市环境保护局关于印发重庆市工业企业排污权有偿使用和交易工作实施细则(试行)的通知》(渝环发〔2015〕45 号)中相关规定执行。

表四

8) 综合评价结论

“重庆广道精密电子有限公司产品生产项目”不属于国家限制类和淘汰类行业，属于允许类，符合国家及地方产业政策的相关要求。项目周边以工业企业为主，市政设施较为完善，交通便利，选址较为合理。

工程营运期产生的各种污染物在严格落实评价提出的各项污染防治措施后，对周边环境的影响较小，能为环境所接受。从环保角度出发，本项目的建设可行。

9) 建议

加强厂界四周绿化等。

2、审批部门审批决定（摘录）

重庆广道精密电子有限公司：

你单位报送的重庆广道精密电子有限公司产品生产项目环境影响评价文件审批申请表及由重庆港力环保股份有限公司编制的该项目《环境影响报告表》等相关材料收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的有关规定，经研究，批准该项目在重庆市渝北区空港工业园 A 区长空路 52 号地块建设。该项目在设计、施工和营运中应按以下要求办理：

一、该建设项目的建设内容和规模为：项目租用重庆市子万汽车零部件有限公司已建厂房，总建筑面积 3500 平方米，建设焊接车间、冲压车间、注塑车间、模具维护车间、CNC 车间、笔记本外壳绑定组立生产车间等，年产笔记本外壳 20 万套、笔记本内置件 30 万套、汽车零部件（锁舌）1 万套、汽车零部件（冲焊件）3 万套。项目实行 8 小时两班 工作制，全年生产 300 天。项目总投资 400 万元，其中环保投资 48 万元。

二、该建设项目应严格按照本批准书附件规定的排放标准及总量控制指标、辐射剂量控制限值执行，不得突破。

三、该项目在设计、建设和生产过程中，应认真落实《环境影响报告表》提出的各项生态保护及污染防治措施，重点做好以下工作，以祕辦物肺賴和总衫制的要求。

1、废水污染治理措施及要求

严格实行雨污分流。项目车间清洁废水隔油处理后，与厂区其它污水一道

表四

进入重庆市子万汽车零部件有限公司已建生化池处理，满足《污水综合排放标准》（GB8978-96）中三级排放标准（石油类执行一级标准，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）要求，经市政污水管排入渝北区城北污水处理厂进一步处理。

2、废气污染治理措施及要求

项目生产车间镗雕废气集中收集后采用过滤装置处理，设置 20 米高排气筒排放，满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）；生产车间注塑废气集中收集后采用活性炭吸附处理，设置 15 米高排气筒排放，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）；生产车间焊接废气集中收集后采用除尘设施处理后，设置 15 米高排气筒排放，满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）；生产车间点胶热压废气集中收集后采用活性炭吸附处理后，设置 20 米高排气筒排放，满足重庆市《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）。

3、噪声污染治理措施及要求

加强管理，合理布局，选用低噪声设备，同时进行减振、隔声处理，厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4、固废污染治理措施及要求

项目产生的废矿物油、废切削液、废活性炭等属于危险废物，按“防渗漏、防流失、防扬散”要求，规范设置危险废物暂存点，委托有危险废物处理资质单位转移和处置，定期交有处理资质单位进行转移和处置，并实行联单制管理。含油废金属屑经过滤除油达到静置无滴漏后外卖。废金属、不合格产品、边角废塑料等一般工业固体废物定期交外单位回收利用。生活垃圾分类袋装收集，交市政环卫部门统一处置。

5、环境风险防范措施及要求

分类储存各类原辅料，危化品库房进行防渗处理，设置禁火标志，防止因安全事故可能导致的环境风险事故发生。制定环境应急预案，落实各项环境风险防范措施。

6、总量控制要求

项目生产废水和生活污水处理达标后排入渝北区城北污水处理厂处理，新

表四

增排入环境的废水化学需氧量总量 0.216 吨/年、氨氮总量 0.022 吨/年。按重庆市主要污染物有偿使用和交易管理相关规定获取。

五、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目开工前，应向我局报送开工计划，向社会公开建设项目环境影响评价文件、污染防治设施建设、污染物排放情况等环境信息。项目竣工后，建设单位必须按照规定程序完成竣工验收。

六、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺，防治污染、生态保护措施发生重大变化的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件；自该环评文件批准之日起，如超过 5 年工程才开工的，应当在开工前将环评文件报我局重新审核。

重庆广道精密电子有限公司产品生产项目主要污染物排放限值及总量指标表

一、废气

污染源	排放标准及标准号	污染因子	有组织排放			无组织排放浓度 (mg/m ³)	总量指标
			排放口高度 (m)	浓度 (mg/m ³)	速率限值 kg/h		
注塑废气	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	非甲烷总烃	15	60	/	/	0.046
镭雕废气	重庆市《大气污染物综合排放标准》 (DB50/418-2016)	颗粒物	20	50	0.8	1.0	0.08
焊接废气		颗粒物	15	50	0.4	1.0	0.003
点胶热压废气		非甲烷总烃	20	120	8.5	4.0	0.161

二、废水

污染源	排放标准及标准号	污染因子	浓度限值 mg/L	允许排放总量指标 (t/a)	排入环境总量指标 (t/a)

表四

厂区污水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（油类执行一级标准，氨氮执行GB/T31962-2015标准）	PH	6~9	2.16	0.216
		化学需氧量	500	1.728	
		悬浮物	400	0.194	0.022
		氨氮	45	0.022	
		石油类	5		

三、噪声

排放标准及标准号	最大允许排放量		备注
	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准	65	55	

四、固废

固体废物名称和种类	固体废物产生量（吨/年）	固体废物主要成分	主要成分含量（%）		处置方式及数量（吨/年）		
			最高	平均	方式	数量	占总量%
危险废物	1.78	废矿物油、废切削液、废活性炭等			交有处理资质单位转移和处置	1.78	100
一般工业固体废物	19.96	废金属、不合格产品、废角废塑料等			回收利用	19.96	100
生活垃圾	15	有机物			送市政环卫部门收集处置	15	100

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1) 监测分析方法

本次验收使用的监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测方法一览表

类别	监测项目	监测方法	监测依据
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008
		环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正	HJ 706-2014

2) 监测仪器

本次验收使用的监测析仪器见表 5-2。

表 5-2 监测分析仪器一览表

类别	监测项目	主要监测仪器	仪器编号	备注
废气	非甲烷总烃	气相色谱仪 GC9790Plus	ZH111	所有仪器均在检定或校准有效期内
		智能烟尘烟气分析仪 EM-3088 2.6	ZH180	
		烟尘烟气采样器 EM-3088-2.0	ZH091	
		真空箱气袋采样器 KB-6D	ZH184 ZH183	
噪声	厂界噪声	多功能声级计 AWA6228	ZH051	
		声校准器 AWA6221B	ZH012	

3) 人员资质

负责该项目验收监测报告的编制人员均获得建设项目竣工环境保护验收监测上岗培训合格证书，负责该项目各监测因子的监测、分析人员均经过考核并持有合格证书。

4) 质量保证和质量控制

监测过程中的质量保证措施按国家环境保护总局颁发的《环境监测质量管理规定》和《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)的要求进行，实施全

表五

过程质量保证。保证了监测过程中生产工况负荷满足验收监测技术规范要求和各监测点位布置的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据实行了三级审核制度。

5) 气体监测分析

技术按照要求《固定源废气监测技术规范 HJ/T397-2007》执行、布点与采样按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）、固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996 执行。

被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30%~70% 之间。在采样前用标准气体进行了校正，烟尘测试仪在采样前均进行了漏气检验，对采样器流量计、流速计等进行了校核，在测试时保证其采样流量。

6) 噪声监测分析

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容：

1、污染物排放监测

根据环评报告和环评批复、行业的特征污染物及该工程周围敏感目标的情况，确定了该项目验收监测的监测因子和频次。

本次验收具体监测内容见表 6-1。

表 6-1 监测点位、项目和频次

类别	污染源	监测点位	频次	监测因子
废气	点胶和热压排气筒	进、出口	3 次/天，监测 2 天	非甲烷总烃
	厂界无组织废气	西南厂界	3 次/天，监测 2 天	非甲烷总烃
噪声	站场设备	东厂界 北厂界 南厂界	监测 2 天， 昼夜各 1 次	连续等效 A 声值

2、环境质量监测

项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中未要求对环境敏感保护目标进行环境质量监测，因此本次验收未进行环境质量监测。

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，重庆广道精密电子有限公司及时监督工况，主要设备的生产工艺指标严格控制在要求范围内，并保证连续、稳定、正常运行，同时保证与项目配套的环保设施正常运行。验收监测期间运行记录及工况负荷见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产负荷

监测日期	产品名称	设计日产量	实际日产量	工况 (%)	年生产天数 (d)	日生产小时数 (h)
2021.7.8	笔记本外壳	667套/天	600套/天	90.0	300	16
	笔记本内置件	34套/天	28套/天	82.4	300	16
2021.7.9	笔记本外壳	667套/天	600套/天	90.0	300	16
	笔记本内置件	34套/天	28套/天	82.4	300	16

验收监测结果：

2021.7.8~2021.7.9，企业对项目排放的废气、厂界噪声进行了竣工环境保护验收检测。

1) 噪声

项目验收监测期间，各厂界噪声监测结果一览表见表 7-2。

表 7-2 噪声监测结果一览表

测点编号	监测时间	等效声级 Leq[dB(A)]			
		昼间		夜间	
		测量值	监测结果	测量值	监测结果
N1	2021年7月8日	64.9	65	49.8	50
	2021年7月9日	64.4	64	49.3	49
N2	2021年7月8日	63.3	63	49.3	49
	2021年7月9日	61.6	62	48.0	48
N3	2021年7月8日	61.0	61	47.7	48
	2021年7月9日	59.9	60	47.8	48
标准限值	3类：昼间≤65dB(A)；夜间≤55dB(A)；4类：昼间≤70dB(A)；夜间≤55dB(A)				
标准依据	N1 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 4 类功能区排放标准；N2、N3 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 3 类功能区排放标准。				
监测结论	本次监测，N1~N3 点位的厂界噪声监测结果均达标。				
备注：昼间为 06:00-22:00，夜间为 22:00-06:00；根据 HJ 706-2014 的规定，厂界噪声测量值低于执行的噪声源排放标准限值时，可以不进行背景噪声的测量及修正。					

表七

监测结果表明：验收监测期间，N1 监测点满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类排放标准；N2、N3 监测点满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类排放标准。

2) 废气

对项目点胶、热压排气筒和厂界无组织废气进行了监测。

表 7-3 有组织废气监测结果

点位名称	样品编号	监测时间	烟气流量 (标·干)	非甲烷总烃		
				实测浓度	排放浓度	排放速率
			m ³ /h	mg/m ³	mg/m ³	kg/h
1#点胶和热压排气筒进口	HJY21248-1-1-1	2021 年 7 月 8 日	951	13.0	13.0	1.24×10 ⁻²
	HJY21248-1-1-2		963	13.4	13.4	1.29×10 ⁻²
	HJY21248-1-1-3		922	12.9	12.9	1.19×10 ⁻²
	HJY21248-1-2-1	2021 年 7 月 9 日	947	14.2	14.2	1.34×10 ⁻²
	HJY21248-1-2-2		923	13.8	13.8	1.27×10 ⁻²
	HJY21248-1-2-3		973	14.3	14.3	1.39×10 ⁻²
1#点胶和热压排气筒出口	HJY21248-1-1-4	2021 年 7 月 8 日	770	3.79	3.79	2.92×10 ⁻³
	HJY21248-1-1-5		792	5.04	5.04	3.99×10 ⁻³
	HJY21248-1-1-6		780	5.00	5.00	3.90×10 ⁻³
	HJY21248-1-2-4	2021 年 7 月 9 日	795	4.16	4.16	3.31×10 ⁻³
	HJY21248-1-2-5		776	5.62	5.62	4.36×10 ⁻³
	HJY21248-1-2-6		806	4.36	4.36	3.51×10 ⁻³
标准值	/	/	/	/	120	8.5¹
标准依据	《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016) 表 1 排放限值。					
监测结论	本次 1#点胶和热压排气筒出口点位非甲烷总烃监测结果达(DB50/418-2016) 表 1 排放限值。					
备注：1、因排气筒高度未高出 200m 半径范围内周边建筑物 5m 以上，故排放速率严格 50% 执行。 2、排气筒高度 20m。						

表 7-4 无组织废气监测结果表

监测编号	监测点位	监测时间		非甲烷总烃
				mg/m ³
HJF21248-1-1-1		2021 年 7 月 8 日	第一次	1.64

表七

监测编号	监测点位	监测时间		非甲烷总烃
				mg/m ³
HJF21248-1-1-2	2#厂界主导风向向下风向10m处	2021年7月9日	第二次	1.97
HJF21248-1-1-3			第三次	2.70
HJF21248-1-2-1			第一次	2.13
HJF21248-1-2-2			第二次	1.70
HJF21248-1-2-3			第三次	1.81
标准限值			/	/
标准依据	《大气污染物综合排放标准》(DB 50/418-2016)表1排放限值			
监测结论	本次2#厂界主导风向向下风向10m处点位非甲烷总烃监测结果达(DB 50/418-2016)表1排放限值。			

监测结果表明：验收监测期间，1#点胶和热压排气筒出口点位非甲烷总烃监测结果达(DB50/418-2016)表1排放限值，2#厂界非甲烷总烃的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)表1无组织排放限值要求。

4) 污染物排放总量核算

根据验收监测数据，本项目主要污染物排放总量见表7-5。

表7-5 大气污染物排放总量一览表

项目	污染物	工程排放总量(t/a)	环评批复总量(t/a)	是否满足要求
废气	非甲烷总烃	0.015	0.161	满足
废水	COD	0.097	0.216	
	NH ₃ -N	0.013	0.022	

注：①1#点胶和热压排气筒出口点位非甲烷总烃监测结果按均值 3.08×10^{-3} kg/h计。

②废水量按 $5.4\text{m}^3/\text{d}$ ($1620\text{m}^3/\text{a}$)计。

5) 环保设施调试运行效果及去除效率监测结果

根据表7-2，项目采取隔声、减振等措施后，项目各厂界噪声均未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类昼间和夜间标准限值。

根据表7-3，1#点胶和热压排气筒出口点位非甲烷总烃监测结果达

表七

(DB50/418-2016) 表 1 排放限值。同时非甲烷总烃处理效率为 75.8%，能够满足设计指标要求。

根据表 7-4，2#厂界非甲烷总烃的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)表 1 无组织排放限值要求。

表八

验收监测结论

1) 项目概况

重庆广道精密电子有限公司产品生产项目位于渝北区空港工业园区长空路 52 号，主要生产产品为笔记本外壳和内置件。

项目总建筑面积约为 2250m²，包括 3 个区域（1F 东侧部分车间、1F 西侧部分车间、6F 西侧部分车间）。其中 1F 东侧车间布置冲压车间、模具维护车间、原材料仓库和成品仓库；1F 西侧车间设置 CNC 车间、质检中心和线切割车间（模具维修）；6F 西侧部分车间布置电子配件绑定组立车间、原材料仓库和成品仓库。年生产笔记本外壳 20 万套、内置件 1 万套。

项目总投资 190 万元，其中环保投资 21 万元，环保投资占比为 11.1%。

2) 环评提出的建设内容及规模

项目租用重庆市子万汽车零部件有限公司已建车间来建设本项目，包括 4 个区域（1F 东侧车间、1F 西侧车间、4F 西侧部分车间、6F 西侧部分车间），其中：1F 东侧车间布置焊接车间、冲压车间、注塑车间、模具维护车间、原材料仓库和成品仓库，1F 西侧车间布设 CNC 车间和质检中心，4F 西侧车间和 6F 西侧车间布设笔记本外壳绑定组立生产车间；同时配套建设库房、废气处理设施、固废处理设施等。办公、排水、废水处理设施依托子万公司已建成设施。

3) 本次验收范围

项目租用重庆市子万汽车零部件有限公司现有生产车间，项目注塑、镭雕、焊接生产线均未建设，本次验收范围包括 1F 东侧的焊接车间、冲压车间和模具维护车间，1F 西侧的 CNC 车间、质检中心和线切割车间（模具维修），6F 西侧的电子配件绑定组立车间。以及库房、废气处理设施等配套设施。

4) 环保措施落实情况

(1) 废水治理及排放

项目厂区为雨污分流排水体制。

运营期间正常产生的废水主要包括员工的生活污水和清洗废水。

项目地面清洁和车间员工洗手前先用抹布对油污进行擦拭，故无含油废水。

项目污废水依托子万公司的生化池（处理规模为 60m³/d）处理，处理达三级标

表八

准后排入园区污水管网。子万公司目前已于 2015 年 5 月取得了环保验收批复。

(2) 废气治理及排放

项目点胶、热压房设废气收集处理系统，点胶、热压废气经收集装置收集后经活性炭吸附处理后经 20m 高排气筒排放。

(3) 噪声治理

项目运营期产生的噪声主要为生产车间加工设备运行时产生的噪声，噪声值在 70-85dB (A) 之间。项目选购低噪声设备、采用减振和建筑隔声后，能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类和 4 类标准。

(4) 固体废物处置

固体废物主要为生产过程中产生的一般工业固体废物、生活垃圾、危险废物。项目产生的一般工业固体废物主要包括加工过程产生的废金属屑、铁渣，不合格产品等。危险废物包括废切削液，废机油等废矿物油，废机油等矿物质油类容器，含油棉纱、手套等。

项目一般工业固体废物分类暂存于一般固体废物暂存间，外卖处置。危险废物分类暂存于危废暂存间，除含油废金属屑以外的危险废物定期交给有危废处理资质的单位处理，含油废金属屑经过滤除油达到静置无滴漏后外卖。生活垃圾统一收集后交市政部门定期收运。项目产生的固废均进行收集处理，不外排。

(5) 环境风险

①项目危废暂存间、油品贮存库进行防渗、防腐处理；危险物料采取专用器物分别盛放，并设置底部托盘和置换桶，防止液态物料泄漏。

②危废暂存间、油品贮存库周围设置标识牌，明确相关监管人员及联系方式。

③切削液的设备设置托盘；

④胶水采用专用容器盛放后，置于货架上；

⑤生产区配置适量的消防器材及泄漏应急处理设备，设置事故照明、安全疏散指示标志，配置适量防护用具。

5) 监测结果

(1) 生产负荷核实

验收监测期间重庆广道精密电子有限公司正常生产，达到国家对建设项目竣工环境保护验收监测要求。同时环保设施运行正常，符合验收监测条件，此次监测结果可作为验收依据。

(2) 废气检测结果

验收监测期间，1#点胶和热压排气筒出口点位非甲烷总烃和 2#厂界非甲烷总烃的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB50/418-2016)排放限值要求。

(3) 噪声监测结果

验收监测期间，N1 监测点满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类排放标准；N2、N3 监测点满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类排放标准。

6) 总量核查

项目废气中非甲烷总烃的排放总量满足环境影响报告表核定的总量控制指标要求。

7) 环境监测与管理

企业环保制度基本健全，环保审批手续及环保档案资料齐全；环保设施基本按环评及批复要求落实，各项环保设施运行正常，施工和试生产期间未发现企业环境违法行为、环境投诉和扰民事件，验收监测中各类污染物均达标排放。

8) 综合结论

通过现场检查、资料查阅和监测，项目环保审批手续及环保档案资料齐全，公司设置了环保机构，配置了管理人员，建立了环境管理规章制度。项目环保设施及环境管理措施按环评及批复要求落实，各环保设施运行正常，验收监测期间各类污染物均达标排放，排放总量均满足项目环评及批复文件核定的总量指标要求，达到竣工环境保护验收条件，建议通过竣工环境保护验收。

9) 建议与要求

(1) 加强环保设施的日常管理，保证其正常运作，实现污染物长期稳定的达标排放；

表八

(2) 加强危险废物的管理，定期委托有处理资质单位转移和处置。